



## "مقاله پژوهشی"

# تأثیر عمل آوری با پرتو الکترون و پراکسید هیدروژن قلیایی بر ارزش تغذیه‌ای پودر هسته خرما در نشخوار کنندگان

مرتضی چاجی<sup>۱</sup> و حسن خنیفر<sup>۲</sup>

۱- استاد گروه علوم دامی دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی خوزستان (نویسنده مسؤول: chaji@asnrukh.ac.ir)

۲- دانش آموخته کارشناسی ارشد تغذیه دام گروه علوم دامی دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی خوزستان

تاریخ دریافت: ۱۳۹۸/۱۱/۰۱ تاریخ پذیرش: ۱۳۹۹/۱۱/۲۵

صفحه: ۶۰ تا ۶۸

### چکیده

آزمایش حاضر با هدف استفاده از پرتو الکترون (پرتو) و پراکسید هیدروژن قلیایی (پراکسید هیدروژن) برای بهبود ارزش تغذیه‌ای پودر هسته خرما برای دام‌های نشخوار کنندگان شد. پودر هسته خرما با امواج الکترون با ذرهای صفر، ۲۵، ۵۰، ۷۵، ۱۰۰ و ۱۲۵ کیلوگرمی پرتودهی شدند. سپس هسته‌های خرمایی پرتودهی شده در قالب یک آزمایش فاکتوریل  $6 \times 3$  با پراکسید هیدروژن قلیایی ۱ و ۲ درصد عمل آوری شدند. فرآستنجه‌های هضمی و تخمیری پودر هسته خرمایی با استفاده از درصد ADF و NDF مرحله‌ای و تولید گاز اندازه‌گیری شدند. در مقایسه با شاهد، اثر اصلی پرتودهی با الکترون منجر به کاهش درصد ADF و NDF و افزایش معنی دار پتانسیل تولید گاز، عامل تفکیک، ماده آلی واقع‌تجزیه شده، تولید توده زنده میکروبی و نیز افزایش قابلیت هضم ماده خشک، NDF و ADF هسته خرمایی شد (۰/۰۵ < p < ۰/۰۰۵). اثر اصلی هیدروژن شامل کاهش معنی دار درصد ماده خشک، پتانسیل تولید گاز، قابلیت هضم ماده خشک، NDF و ADF پودر هسته خرمایی شد (۰/۰۵ < p < ۰/۰۰۵). در مقایسه با تیمار شاهد، عمل آوری پودر هسته خرمایی پرتودهی شده با پراکسید هیدروژن (اثر متقابل) باعث کاهش درصد مواد مغذی (به جز خاکستر)، افزایش فرآستنجه‌های تولید گاز و قابلیت هضم مواد مغذی شد. این کاهش یا افزایش در مورد برخی از تیمارها معنی دار و در مورد برخی دیگر از تیمارها بدون تغییر بود. اما در مورد اغلب فرآستنجه‌ها، در حین عمل آوری پودر هسته خرمایی پرتودهی شده در ذرهای بالا (۱۰۰ یا ۱۲۵ کیلوگرمی) با سطوح مختلف پراکسید هیدروژن برترین نتایج حاصل شد. در مجموع، عمل آوری با پرتو الکترون به تنها یکی باعث بهبود ارزش تغذیه‌ای پودر هسته خرمایی شد، اما هنگام عمل آوری پودر هسته خرمایی پرتودهی شده با پراکسید هیدروژن (اثر متقابل) تأثیر افزایشی قابل توجه نبود. بنابراین، طبق نتایج آزمایش حاضر، بهترین دز برای بهبود ارزش تغذیه‌ای پودر هسته خرمایی ۱۰۰ کیلوگرمی با و بدون پراکسید هیدروژن ۲ درصد بود.

واژه‌های کلیدی: پتانسیل تولید گاز، پرتو الکترون، ترکیب شیمیایی، تولید توده زنده میکروبی، قابلیت هضم

### مقدمه

بهبود داد. این عمل به کمک یک عمل آوری مناسب قابل انجام است. هدف از عمل آوری، لیگنین‌زدایی و شکستن پیوندهای لیگنوسلولزی اجزای دیواره سلولی است. بدین ترتیب، سلولز و همی‌سلولز به راحتی در دسترس میکروب‌های شکمبه قرار گرفته و میزان مصرف اختیاری و نیز قابلیت هضم افزایش می‌یابد (۱۱). از عمل آوری‌های فیزیکی (خرُد کردن، پلت کردن، آسیاب کردن، خیساندن، بخار آب تحت فشار پاین با بالا و پرتوتابی)، شیمیایی (هیدروکسید سدیم، اوره، آمونیاک، اکسید کلسیم و پراکسید هیدروژن) و بیولوژیکی (استفاده از قارچ‌ها، عوامل میکروبی و آنزیم‌های تجاری و یا ترکیب آنها) بهمنظور بهبود ارزش تغذیه‌ای بقایای محصولات زراعی استفاده شده است (۱۶).

پرتوتابی مواد خوارکی، یک روش عمل آوری فیزیکی شامل استفاده کنترل شده از انرژی پرتوهای بیون‌ساز مانند اشعه گاما و یا الکترون است (۱۰، ۱۴). بهطور کلی عمل آوری پرتوتابی نسبت به سایر روش‌های عمل آوری دارای مزایایی از جمله عدم تغییر طعم و رنگ خوارک، کاهش قابل توجه عوامل بیماری‌زا و غیره می‌باشد (۳۱). همچنین در این فرآیند، کاهش کیفیت مواد مغذی بسیار کمتر از سایر روش‌ها می‌باشد. پرتوتابی قادر به لیگنین‌زدایی، تجزیه پلیمرها و تخریب ساختارهای بلوری سلولز است که این موارد سبب کاهش الیاف نامحلول در شوینده ختنی و اسیدی می‌شود

با توجه به اقلیم بسیاری از مناطق دنیا از جمله ایران، اغلب فصل بارندگی با فصل رویش گیاهان متفاوت است، بنابراین کشت محصولات کشاورزی باید با مصرف منابع آبی زیرزمینی یا وزمینی مورد استفاده برای انسان انجام شود. این موضوع در کنار ایجاد رقابت با انسان، منجر به کمبود منابع علوفه‌ای و قیمت بالای آن خواهد شد؛ فقر مراتع نیز از دیگر عوامل است. از این‌رو، افزایش بهره‌وری استفاده از منابع موجود نظیر پودر هسته خرمایی و انواع فرآوردهای جانبی کشاورزی بخش قابل توجهی از این نیاز را مرتفع خواهد کرد. اما بهدلیل ساختار لیگنوسلولزی، بازده دام در استفاده از این خوارک‌ها محدود است. در صورت فرآوری مؤثر، پتانسیل استفاده از آنها به عنوان خوراک دام افزایش خواهد یافت (۱).

هسته خرمایی محصول جانبی کارگاه‌ها و کارخانجات صنایع غذایی نظیر تهیه شهد و شیره، قند، اسیدیستیریک و الکل از خرمایی می‌باشد که در برخی کشورها استفاده از آن در خوارک دام‌های اهلی نظیر گاویمش، گوسفند و مرغان تخم‌گذار نیز رواج دارد. ماده خشک، پروتئین خام، ADF، NDF، خاکستر هسته خرمایی به ترتیب در حدود ۹۳/۳۹، ۸/۱۶، ۵/۹، ۳/۹ درصد می‌باشد (۱۳). با توجه با بالا بودن بخش لیگنوسلولزی در هسته خرمایی، عمل آوری مناسب آن منجر به بهبود بازده دام‌های مصرف کننده خواهد شد. ارزش تغذیه‌ای هسته خرمایی را می‌توان به کمک تغییر در ساختمان دیواره سلولی یا فیبر آن

هسته خرمای عمل آوری شده به مدت ۲۴ ساعت در دمای اتاق نگهداری و سپس هوا خشک شدند (۱۷). پرتوتابی الکترونی نمونه‌ها در مرکز پرتو فرآیند یزد، وابسته به پژوهشکده کاربرد پرتوهای سازمان انرژی اتمی ایران با استفاده از شتاب دهنده الکترونی رودوترون (Rhodotron, Model TT-2200, IBA Co., Belgium) انجام شد. نمونه‌ها با پرتو الکترونی ۱۰ مگا الکترون ولت و جریان باریکه الکترونی شش میلی آمپر، در ۶ سطح با ذرهای صفر (فرآوری نشده)، ۲۵، ۵۰، ۷۵، ۱۰۰ و ۱۲۵ کیلوگری و با خطای کمتر از پنج درصد پرتوتابی شدند. روش پرتوتابی به صورت یک طرفه بود. برای تأمین ذرهای مورد نیاز، نمونه‌های هسته خرمای چند بار در معرض پرتوهای الکترونی قرار گرفت. به منظور دقت در دز داده شده به نمونه‌ها، اندازه‌گیری دز با استفاده از کالری متر پلی استراین (دزیمتر مرجع) صورت گرفت.

به منظور تعیین تخمیر و هضم نمونه‌های عمل آوری شده پودر هسته خرمای از تکیک تولید گاز استفاده شد (۲۰). مایع شکمبه از سه رأس گوسفند عربی (قبل از خوارکدهی صبح) که با جیره علوفه‌ای تقدیم شده بودند، جمع آوری شد و پس از اختلاط به سیله ۴ لایه پارچه نخی صاف شد و در دمای ۳۹ درجه سلسیوس برای آزمایش نگهداری شد. مقدار ۰/۲ گرم نمونه در ویال‌های شیشه‌ای ۱۰۰ میلی لیتری با محلول حاوی ۲۰ میلی لیتر بافر و ۱۰ میلی لیتر مایع شکمبه (نسبت ۲ به ۱) مخلوط شد و گاز تولیدی در زمان ۰، ۲، ۴، ۸، ۱۲، ۲۴، ۴۸، ۷۲، ۹۶ ساعت اندازه‌گیری شد (۲۰). داده‌های حاصل از تولید گاز با استفاده از مدل نمایی تعییر یافته برآش شد و ضرایب تولید گاز بدست آمد (۲۴).  $P = b(1 - e^{-ct})$ : در این معادله،  $P$  = تولید گاز،  $b$  = پتانسیل تولید گاز (میلی لیتر)،  $c$  = ثابت نرخ تولید گاز (میلی لیتر در ساعت)،  $t$  = مدت زمان انکوباسیون (ساعت)،  $e$  = عدد پیری بود. فراسنجه‌های تخمیر شامل عامل جداکننده، ماده آلتی واقعاً تجزیه شده، تولید توده زنده میکروبی محاسبه شدند (۹).

تهیه مایع شکمبه مانند آزمایش تولید گاز بود. مقدار ۵/۰ گرم نمونه درون لوله‌های ۱۰۰ میلی لیتری ریخته شد و با ۵۰ میلی لیتر محلول شامل ۱۰ میلی لیتر مایع شکمبه و ۴۰ میلی لیتر بزاق مصنوعی مخلوط شدند و در بن‌ماری با دمای ۳۹ درجه سلسیوس گرمخانه گذاری شدند (۳۲). پس از گذشت ۴۸ ساعت، محیط کشت اسیدی شده با اسید کلریدیک ۲۰ درصد آنزیم پیسین اضافه شد (۵/۰ گرم آنزیم پیسین ۳۳۰۰ در ۱۰۰ میلی لیتر اسید کلریدریک ۰/۱ نرمال) و لوله‌ها به مدت ۴۸ ساعت دیگر در حمام آب گرم انکوبه شدند. در پایان از اختلاف وزن نمونه اولیه و باقیمانده، قابلیت هضم ماده خشک NDF و NDF اندازه‌گیری شد.

ترکیب شیمیایی هسته خرمای شامل پروتئین خام (سیستم کجدال، مدل V50 صنایع بخشی، ساخت ایران)، الیاف نامحلول در شوینده خشی (NDF)، ۳۴ الیاف نامحلول در شوینده اسیدی (ADF)، ماده‌ی خشک و خاکستر طبق روش‌های استاندارد (۳) تعیین شدند.

(۱۵). پرتوهای ایکس و الکترون‌های با انرژی زیاد، قادر به شکستن پیوندهای موجود، در سلولز (بدون نیاز به حضور اکسیژن)، می‌باشند؛ پرتوها علاوه بر تجزیه سلولز، موجب تورم چوب و الیاف سلولزی شده به نحوی که خاصیت جذب آب، حل شدن در محلول‌های قلیایی و حساسیت به هیدرولیز اسیدی را، در آن‌ها افزایش می‌دهند (۲۶، ۲۳). از پرتو الکترون برای بهبود قابلیت هضم سلولز، واکنش پذیری، هیدرولیز یا تغییرات شیمیایی آن استفاده می‌شود. مطالعات نشان داده‌اند که دلیمیریزاسیون سلولز سبب کاهش استحکام الیاف می‌شود. بین کاهش درجه دلیمیریزاسیون و دز پرتوتابی همبستگی وجود دارد. همچنین گزارش شده است که بین غلاظت رادیکال‌های آزاد تولیدی حاصل از پرتوتابی، همبستگی وجود دارد. در ذرهای کمتر، شکستن اتصالات عرضی و در ذرهای بیشتر، تجزیه زنجیره سلولز، مؤثر بوده است (۳۳). با تغییر ساختار فیزیکی و شیمیایی یک زیست‌توده از هم پاشیده و فیبرزدایی می‌شود. این تغییرات قابلیت آبکافت آنژیمی را افزایش می‌دهد (۲۲).

تحقیقات نشان داده مواد شیمیایی از جمله آب اکسیژنه می‌توانند هیدرولیز توده آلتی را افزایش داده و حدود نیمی از لیگنین و بیشتر همی سلولز در توده آلتی می‌تواند با آب اکسیژنه محلول شود. لیگنین موجود در دیواره سلولی گیاه قابلیت دسترسی سلولز را محدود می‌کند، به علاوه، مقادیر زیاد لیگنین بعد از فرآوری اولیه می‌تواند تأثیر منفی روی آبکافت آنژیمی از طریق محدودیت فیزیکی داشته باشد (۱). استفاده از آب اکسیژنه قلیایی در فرآوری مواد خشک بیش از ۵۰ درصد غلاظت ADL را نشان داده است (۱۷). این اثرات قابلیت دسترسی سلولز برای آنژیم‌های سلولیتیک را افزایش داده و باعث افزایش هضم می‌شوند (۶، ۱). پس فرآوری پراکسید قلیایی یکی از روش‌های مؤثر مورد استفاده در زیست‌توده است که خصوصاً بخش لیگنین را خارج و آبکافت آنژیمی را مؤثرتر می‌کند.

با توجه به فراوانی هسته خرمای در کشور بهویژه استان خوزستان و اینکه در زمینه بهبود ارزش تقدیم‌های آن با روش پرتودهی الکترونی (بیم الکترون) یا پر اکسید هیدروژن قلیایی اطلاعاتی در دسترس نیست، آزمایش حاضر طراحی شد تا به این سوال پاسخ دهد که استفاده از پرتو الکترون به تنها یک و یا همراه با پر اکسید هیدروژن قلیایی چه تأثیراتی بر ارزش تقدیم‌های هسته خرمای دارد.

## مواد و روش‌ها

آزمایش حاضر، در دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی خوزستان انجام شد. هسته‌های خرمای از رقم کبکاب و استعمران از شهرستان شادگان تهیه و پس از جمع آوری در شرکت خوارک دام اهواز با آسیاب چکشی پودر شدند.

برای عمل آوری پودر هسته‌ی خرمای با پراکسید هیدروژن قلیایی، آب با نسبت مساوی (حجمی به وزنی) با پودر هسته خرمای مخلوط شد، سپس تا رسیدن pH مخلوط به ۱۱/۵ به آن سود اضافه شد. پس از آن، به ترتیب برای تهیه تیمار پر اکسید هیدروژن ۱ و ۲ درصد، مقدار ۲۸/۶ و ۵۷/۱ میلی لیتر آب اکسیژنه به‌ازای کیلوگرم ماده خشک به آن اضافه شد. پودر

افزایش یافت (۱۴). عمل آوری کاه گندم با پراکسید هیدروژن قلیایی باعث کاهش درصد الیاف نامحلول در شوینده خشی، همی سلولز، سلولز و لیگنین شد (۱۰، ۱۲، ۱۷). عمل آوری کاه خردل با ۱/۵ درصد پراکسید هیدروژن باعث افزایش درصد NDF و ADF شد، اما در تیمار حاوی ۲ درصد هیدروکسید سدیم ۱/۵ درصد پراکسید هیدروژن کاهش یافتند. تغییرات درصد NDF و ADF در تیمار حاوی ۲ درصد هیدروکسید سدیم + ۱/۵ درصد هیدروکسید سدیم و یا یک درصد هیدروکسید سدیم + ۱/۵ درصد پراکسید هیدروژن تغییری نکردند (۲۱). افزودن ۲ درصد پراکسید هیدروژن قلیایی به کاه گندم، منجر به انحلال ۸۷/۵ درصد لیگنین و ۷۷/۹ درصد همی سلولز شد (۲۷). با توجه به ماهیت شیمیایی هیدروکسید سدیم، افزایش میزان خاکستر در تیمارهای عمل آوری شده با این ترکیب دور از انتظار نیست. از آنجایی که عمل آوری با پراکسید هیدروژن نیاز به مقدار زیادی آب و هیدروکسید سدیم به منظور حفظ pH در محدوده ۱۱/۵ دارد، در نتیجه افزودن هیدروکسید سدیم به کاه به علت اثرات باقیمانده سدیم حاصل از هیدروکسید سدیم، منجر به افزایش درصد خاکستر خام آن می شود (۱۴، ۱۷).

در گزارشات مختلف درصد ماده خشک مواد فیبری نظری کاه گندم (۲۶)، بقایای ماش (۵)، باگاس نیشکر (۲۸) ساقه‌ی آتریپلکس (۲۹) و کاه جو (۳۰) تحت تأثیر پرتوالکترونی قرار نگرفت. پرتوتابی با الکترون تأثیری بر خاکستر و ماده آلی بقایای ماش (۵)، یا پروتئین خام و خاکستر کاه گندم (۲۶) نداشت. پرتوتابی گاما و بیم الکترون ۵۰ تا ۲۰۰ کیلوگری) با تجزیه همی سلولز و لیگنین زدایی و تغییر ساختار لیگنین مواد الیافی، منجر به کاهش مقدار الیاف می شوند (۲). پرتوتابی الکترونی باعث کاهش سلولز بلورین، حذف کامل همی سلولز و کاهش مقاومت لیگنین می شود (۲۶). از آنجایی که الیاف نامحلول در شوینده خشی شامل پکتین، کوتین، همی سلولز و سلولز است، بنابراین علت کم شدن این بخش در اثر پرتوتابی با بیم الکترون، احتمالاً حل شدن سلولز و حل شدن بیشتر همی سلولز بوده است (۶، ۲۳، ۲۶).

داده‌های حاصل با استفاده از نرم‌افزار SAS (ویرایش ۹/۲) با آزمایش فاکتوریل ۳×۶ شامل شش دز پرتو الکترون (صفر، ۲۵، ۵۰، ۷۵، ۱۰۰ و ۱۲۵) و سه سطح پراکسید هیدروژن قلیایی (صفر، ۱ و ۲ درصد) در قالب طرح کاملاً تصادفی با رویه GLM آنالیز شدند. میانگین‌های معنی‌دار با روش چند دامنه‌ای دانکن در سطح خطای ۵ درصد مقایسه شدند (p<0.05).

## نتایج و بحث

اثر اصلی پرتو الکترون و پراکسید هیدروژن قلیایی بر ترکیبات شیمیایی پودر هسته خرما در جدول ۱ نشان داده شده است. عمل آوری با پرتو الکترون تأثیر معنی‌داری بر درصد ماده خشک، ماده آلی و خاکستر پودر هسته خرما نداشت، اما تأثیر آن بر درصد NDF و ADF معنی‌دار بود (p<0.05). درصد NDF و ADF تا دز ۷۵ کیلوگری با شاهد تفاوتی نداشت؛ اما دزهای ۱۰۰ و ۱۲۵ کیلوگری باعث کاهش معنی‌دار آنها نسبت به شاهد شد و درصد NDF و ADF در تیمار ۱۰۰ کیلوگری کمترین مقدار بود (p<0.05). عمل آوری با پراکسید هیدروژن قلیایی باعث کاهش معنی‌دار درصد ماده خشک، ماده آلی و افزایش معنی‌دار خاکستر پودر هسته خرما شد (p<0.05). درصد NDF و ADF تحت تأثیر پراکسید هیدروژن قلیایی قرار نگرفت.

اثر متقابل پرتو الکترون و پراکسید هیدروژن قلیایی بر درصد ماده خشک، ماده آلی، ADF، NDF و خاکستر هسته خرما معنی‌دار بود (جدول ۲). برای تمام دزهای پرتودهی، عمل آوری با پراکسید هیدروژن قلیایی باعث کاهش معنی‌دار درصد ماده خشک و ماده آلی و افزایش خاکستر شد (p<0.05). درصد NDF و ADF در تمام تیمارها (جدول ۲) کمتر از شاهد (تیمار فاقد پرتودهی) یا پراکسید هیدروژن قلیایی) بود. به طوری که، این درصدها در تیمار پرتودهی شده با دز ۱۰۰ کیلوگری (بدون عمل آوری با پراکسید هیدروژن قلیایی) کمترین مقدار بود (p<0.05).

مطابق با پژوهش حاضر، با عمل آوری کاه کلزا با پراکسید هیدروژن قلیایی نیز درصد ماده آلی کاهش و درصد خاکستر

جدول ۱- اثر اصلی عمل آوری با پرتو الکترونی و پراکسید هیدروژن قلیایی بر ترکیب شیمیایی پودر هسته خرما (درصد)

Table 1. The main effect of beam electron and alkaline hydrogen peroxide treatment on chemical composition of date kernel powder (%)

تیمار	پرتو الکترونی (کیلوگری)	پراکسید هیدروژن (درصد)	DM	NDF	ADF	OM	Ash
۱	-	-	۹۳/۷۵	۶۴/۱۱ <sup>a</sup>	۴۵/۹۷ <sup>a</sup>	۹۵/۴۲	۴/۵۷
۲	-	-	۹۳/۹۲	۶۵/۱۹ <sup>ab</sup>	۴۷/۷۳ <sup>ab</sup>	۹۶/۱۱	۳/۸۶
۳	-	-	۹۳/۷۴	۶۵/۴۴ <sup>ab</sup>	۴۵/۴۳ <sup>ab</sup>	۹۴/۹۳	۴/۴۰
۴	-	-	۹۳/۷۴	۶۴/۲۵ <sup>b</sup>	۴۵/۱۹ <sup>ab</sup>	۹۵/۶۳	۴/۷۰
۵	-	-	۹۳/۸۰	۵۶/۰۸ <sup>a</sup>	۴۰/۷۴ <sup>c</sup>	۹۶/۰۶	۳/۹۴
۶	-	-	۹۵/۰۰	۵۹/۳۹ <sup>c</sup>	۴۳/۹۸ <sup>d</sup>	۹۶/۱۹	۳/۸۰
SEM	-	-	۰/۲۲۲	۰/۷۰۰	۰/۷۸۵	۰/۲۲۴	۰/۲۲۵
P-Value	-	-	۰/۳۳۴	۰/۰۰۱	۰/۰۰۴	۰/۷۱۳	۰/۷۱۳
۱	-	-	۹۵/۳۹ <sup>a</sup>	۶۲/۳۷	۴۴/۲۹	۹۷/۳۳ <sup>a</sup>	۲/۸۷ <sup>c</sup>
۲	-	۱	۹۳/۳۱ <sup>b</sup>	۶۲/۹۶	۴۴/۶۰	۹۵/۲۴ <sup>b</sup>	۴/۴۸ <sup>b</sup>
۳	-	۲	۹۲/۷۷ <sup>c</sup>	۶۱/۸۹	۴۴/۰۳	۹۴/۶۵ <sup>c</sup>	۵/۴۶ <sup>a</sup>
SEM	-	۰/۱۲۵	۰/۱۲۵	۰/۷۶	۰/۸۵	۰/۲۸۹	۰/۲۹۵
P-Value	-	-	۰/۰۰۷	۰/۰۸۰	۰/۰۲۰	۰/۰۰۲۶	۰/۰۳۲۴

DM: ماده خشک، NDF: الیاف نامحلول در شوینده خشی و ADF: الیاف نامحلول در شوینده اسیدی، OM: ماده آلی.

در هر ستون میانگین‌هایی که دارای حروف مشابه نیستند، دارای اختلاف معنی‌دار می‌باشند (P<0.05). SEM: خطای استاندارد میانگین‌ها.

جدول ۲- اثر متقابل عمل آوری با پرتو الکترونی و پراکسید هیدروژن قلیایی بر ترکیب شیمیایی پودر هسته خرما (درصد)  
Table 2. The interaction effect of beam electron and alkaline hydrogen peroxide treatment on chemical composition of date kernel powder (%)

Ash	OM	ADF	NDF	DM	پراکسید هیدروژن (درصد)	پرتو الکترونی (کیلوگرمی)	تیمار
۲/۸۹ <sup>d</sup>	۹۷/۱۱ <sup>a</sup>	۴۷/۱۲ <sup>a</sup>	۵۷/۴۳ <sup>a</sup>	۹۵/۴۵ <sup>a</sup>	.	.	۱
۴/۴۸ <sup>c</sup>	۹۵/۵۲ <sup>bc</sup>	۴۵/۹۵ <sup>ab</sup>	۶۳/۹۹ <sup>bcd</sup>	۹۳/۵۱ <sup>b</sup>	۱	.	۲
۶/۳۵ <sup>a</sup>	۹۳/۶۴ <sup>d</sup>	۴۴/۲۹ <sup>c</sup>	۶۰/۹۳ <sup>cd</sup>	۹۳/۷۹ <sup>d</sup>	۲	.	۳
۲/۴۴ <sup>d</sup>	۹۷/۵۸ <sup>a</sup>	۴۴/۴۰ <sup>c</sup>	۶۵/۵۷ <sup>ac</sup>	۹۵/۷۶ <sup>a</sup>	.	۲۵	۴
۴/۴۴ <sup>c</sup>	۹۵/۵۸ <sup>b</sup>	۴۵/۲۲ <sup>bc</sup>	۶۶/۰۹ <sup>ab</sup>	۹۳/۲۹ <sup>b</sup>	۱	۲۵	۵
۴/۴۸ <sup>c</sup>	۹۵/۵۲ <sup>b</sup>	۴۴/۵۲ <sup>cd</sup>	۶۳/۹۷ <sup>bc</sup>	۹۲/۷۲ <sup>cd</sup>	۲	۲۵	۶
۲/۶۹ <sup>d</sup>	۹۷/۳۱ <sup>a</sup>	۴۵/۸۱ <sup>b</sup>	۶۴/۸۰ <sup>bc</sup>	۹۵/۴۳ <sup>a</sup>	.	۵۰	۷
۶/۴۹ <sup>a</sup>	۹۳/۵۱ <sup>d</sup>	۴۵/۵۱ <sup>bc</sup>	۶۶/۱۲ <sup>ab</sup>	۹۳/۱۰ <sup>bc</sup>	۱	۵۰	۸
۶/۰۲ <sup>a</sup>	۹۳/۹۷ <sup>d</sup>	۴۴/۹۳ <sup>bc</sup>	۶۵/۳۸ <sup>bc</sup>	۹۲/۷۰ <sup>cd</sup>	۲	۵۰	۹
۲/۸۱ <sup>d</sup>	۹۷/۱۱ <sup>a</sup>	۴۵/۲۲ <sup>bc</sup>	۶۴/۰۳ <sup>cd</sup>	۹۵/۱۳ <sup>a</sup>	.	۷۵	۱۰
۴/۵۰ <sup>c</sup>	۹۵/۴۸ <sup>bc</sup>	۴۵/۷۷ <sup>bc</sup>	۶۵/۵۱ <sup>abc</sup>	۹۳/۳۳ <sup>bc</sup>	۱	۷۵	۱۱
۵/۷۵ <sup>b</sup>	۹۴/۴۲ <sup>cd</sup>	۴۴/۶۱ <sup>bc</sup>	۶۳/۲۰ <sup>bcd</sup>	۹۲/۷۵ <sup>bcd</sup>	۲	۷۵	۱۲
۲/۶۴ <sup>d</sup>	۹۷/۳۸ <sup>a</sup>	۳۹/۲۸ <sup>f</sup>	۵۴/۴۸ <sup>g</sup>	۹۵/۰۴ <sup>a</sup>	.	۱۰۰	۱۳
۴/۰۲ <sup>c</sup>	۹۵/۱۰ <sup>b</sup>	۴۱/۱۴ <sup>e</sup>	۵۶/۷۴ <sup>f</sup>	۹۳/۱۵ <sup>bc</sup>	۱	۱۰۰	۱۴
۵/۱ <sup>bc</sup>	۹۴/۹۹ <sup>c</sup>	۴۱/۷۹ <sup>e</sup>	۵۷/۰۱ <sup>f</sup>	۹۳/۲ <sup>bc</sup>	۲	۱۰۰	۱۵
۲/۰۵ <sup>d</sup>	۹۷/۰۵ <sup>a</sup>	۴۳/۱۸ <sup>d</sup>	۵۸/۰۱ <sup>ef</sup>	۹۵/۰۵ <sup>a</sup>	.	۱۲۵	۱۶
۴/۴۷ <sup>c</sup>	۹۵/۵۳ <sup>bc</sup>	۴۴/۰۷ <sup>d</sup>	۵۹/۳۱ <sup>de</sup>	۹۳/۴۹ <sup>bc</sup>	۱	۱۲۵	۱۷
۴/۴۵ <sup>c</sup>	۹۵/۵۵ <sup>bc</sup>	۴۴/۰۰ <sup>d</sup>	۶۰/۰۸ <sup>d</sup>	۹۲/۹۵ <sup>bcd</sup>	۲	۱۲۵	۱۸
۰/۳۸۹	۰/۳۸۰	۰/۶۰۳	۱/۰۰	۰/۳۹۰		SEM	
۰/۰۰۷	</۰۰۱	</۰۰۱	</۰۰۱	</۰۰۱	P value		

DM: ماده خشک، NDF: الیاف نامحلول در شوینده اسیدی، OM: ماده آلی، ADF: الیاف نامحلول در شوینده خشکی و  
در هر ستون میانگین‌هایی که دارای حروف مشابه نیستند، دارای اختلاف معنی‌دار می‌باشند ( $P < 0.05$ )

نداشت؛ حتی در مواردی مانند تیمار پرتو + ۲ درصد پراکسید هیدروژن قلیایی در مقایسه با تیمار پرتو بدون پراکسید هیدروژن قلیایی، باعث کاهش معنی‌دار فراسنجه‌های تولید گاز نیز شد ( $p < 0.05$ ).

تولید گاز پایین در هسته و تفاله خرما می‌تواند ناشی از محتوای دیواره سلولی بالا در آنها باشد و مدت زمان زیادی طول می‌کشد تا میکرووارگانیسم‌ها (باکتری‌های سلولولایتیک) به دیواره سلولی اتصال پیدا کرده و آنها را مورد تجزیه قرار دهند (۱۹). لذا، احتمالاً دلیل افزایش پتانسیل و نرخ تولید گاز در هسته خرمای عمل آوری شده با پراکسید هیدروژن (جدول ۳ و ۴) بدلیل کاهش مقدار NDF و ADF آن باشد (جدول ۱ و ۲). حجم گاز تولیدی وابسته به ترکیب شیمیایی ماده‌ی خوراکی می‌باشد، با کاهش ADF، NDF و لیگنین، تخمیر بیشتر شده و تولید گاز افزایش می‌باید (۱۰، ۱۸، ۱۹)؛ که این ممکن است در نتیجه افزایش فعالیت میکرووارگانیسم‌ها به دلیل دریافت منابع کربوهیدرات‌محالول باشد. بنابراین افزایش تولید گاز در هسته خرمای عمل آوری شده با پرتو و بخار آب به کاهش محتوی فیبر (جدول ۱ و ۲) آن نسبت داده می‌شود (۱۹).

ترکیب پرتوتابی و هیدروکسید سدیم بر کاهش اجزاء دیواره سلولی برخی از بقایای زراعی توسط پژوهشگران دیگری نیز گزارش شده است (۲). آنها در بررسی ارزش تقدیمه‌ای برخی از بقایای محصولات زراعی (کاه گندم، پوسته بادام زمینی، پوسته دانه آفتابگردان و چوب زیتون) تحت تأثیر دزهای، پایین پرتوی گاما (۰، ۲۰، ۴۰ و ۶۰ کیلوگرمی) و مقادیر متفاوتی از اسید هیدروبرمیک (۰، ۳ و ۶ میلی‌لیتر) و هیدروکسید سدیم (۳ و ۶ گرم) به عنوان تیمارهای شیمیایی،

اثر اصلی عمل آوری با پرتو الکترونی بر فراسنجه‌های تولید گاز پودر هسته خرما معنی‌دار بود (جدول ۳). در مقایسه با تیمار شاهد، دزهای ۲۵ و ۵۰ کیلوگرمی تأثیر معنی‌داری بر پتانسیل و نرخ تولید گاز، عامل تفکیک، تولید توده میکروبی و ماده آلی واقعاً تجزیه شده تداشتند. اما تأثیر دز ۱۰۰ کیلوگرمی بر همه فراسنجه‌ها و ۱۲۵ کیلوگرمی بر پتانسیل تولید گاز و تولید توده میکروبی معنی‌دار بود؛ به طوری که بیشترین مقدار برای تمام این فراسنجه‌ها مربوط به تیمار ۱۰۰ کیلوگرمی بود ( $p < 0.05$ ). بین سطوح مختلف پرتو الکترونی نیز تیمار ۱۰۰ کیلوگرمی بیشترین مقادیر را داشت ( $p < 0.05$ ). اثر اصلی عمل آوری پودر هسته خرما با پراکسید هیدروژن قلیایی بر پتانسیل تولید گاز معنی‌دار بود و بیشترین پتانسیل تولید گاز مربوط به پودر هسته خرمای عمل آوری شده با ۲ درصد پراکسید هیدروژن قلیایی بود. از طرفی، عمل آوری پودر هسته خرما با پراکسید هیدروژن قلیایی تأثیری بر نرخ تولید گاز، عامل تفکیک، ماده آلی واقعاً تجزیه شده، تولید توده زنده میکروبی و بازده تولید توده زنده میکروبی نداشت (جدول ۳).

طبق جدول ۴، اثر استفاده همزمان پرتوی الکترون و پراکسید هیدروژن قلیایی (اثر متقابل) بر همه فراسنجه‌های تولید گاز معنی‌دار بود ( $p < 0.05$ ). بیشترین پتانسیل، نرخ تولید گاز، عامل تفکیک، ماده آلی واقعاً تجزیه شده، تولید توده زنده میکروبی مربوط به تیمار ۱۰۰ کیلوگرمی بدون پراکسید هیدروژن قلیایی بود. عمل آوری پودر هسته خرمای پرتودهی شده با پراکسید هیدروژن قلیایی نسبت به پرتودهی به تنها یی (تیمار عمل آوری نشده یا شاهد)، تأثیر معنی‌داری بر فراسنجه‌های تولید گاز مورد بررسی

افزایش صفات مورد اشاره بی‌اثر بود که علت آن پایین بودن ذرهای پرتوتابی بیان شد (۲).

جدول ۳- اثرات اصلی عمل آوری با پرتو الکترونی و پراکسید هیدروژن قلیایی بر فراسنجه‌های هضم و تخمیر هسته خرما با روش تولید گاز  
Table 3. The main effect of beam electron and alkaline hydrogen peroxide treatment on digestion and fermentation parameters of date kernel by *in vitro* gas production technique

تیمار	پرتو الکترونی	پراکسید هیدروژن	پتانسیل تولید گاز (میلی لیتر)	نرخ تولید گاز (میلی لیتر)	Pf (میلی گرم بر میلی لیتر)	تولید توده میکروبی (میلی گرم)	بازده تولید توده میکروبی	ماده الی واقعه تجزیه شده (میلی گرم)
۱	-	-	۱۴۶/۴۰ <sup>c</sup>	.۰/۰۱ <sup>b</sup>	۱۰/۱۶ <sup>b</sup>	۴۲/۰۲ <sup>b</sup>	۷۸	۵۷/۲۱ <sup>bc</sup>
۲	-	-	۱۳۳/۹۵ <sup>c</sup>	.۰/۰۲ <sup>b</sup>	۹/۸۳ <sup>b</sup>	۴۳/۵۷ <sup>b</sup>	۷۸	۵۶/۱۲ <sup>c</sup>
۳	۵۰	-	۱۳۵/۹۰ <sup>c</sup>	.۰/۰۴ <sup>b</sup>	۱۰/۱۱ <sup>b</sup>	۴۲/۹۲ <sup>b</sup>	۷۸	۵۵/۲۷ <sup>c</sup>
۴	۷۵	-	۱۳۸/۴۷ <sup>c</sup>	.۰/۰۵ <sup>b</sup>	۱۰/۰۲ <sup>b</sup>	۴۲/۶۰ <sup>b</sup>	۷۷	۵۵/۲۰ <sup>c</sup>
۵	۱۰۰	-	۲۰۷/۹۱ <sup>a</sup>	.۰/۰۳ <sup>a</sup>	۱۱/۱۴ <sup>a</sup>	۵۱/۹۰ <sup>a</sup>	۸۰	۶۷/۹۳ <sup>a</sup>
۶	۱۲۵	-	۱۸۸/۸۵ <sup>b</sup>	.۰/۰۴ <sup>b</sup>	۱۰/۰۷ <sup>ab</sup>	۵۷/۸۳ <sup>a</sup>	۷۹	۶۱/۵۲ <sup>b</sup>
SEM	۶/۰	-	۶/۰	.۰/۰۴۵	.۰/۰۷۸	۲/۹۵	۲/۲۵	۲/۲۵
P-Value	.۰/۰۳۲	-	.۰/۰۰۱	.۰/۰۰۴	.۰/۰۰۱	.۰/۰۴۲	.۰/۰۴۱	.۰/۰۴۱
۱	-	-	۱۵۸/۳۶ <sup>b</sup>	.۰/۰۳	۱۱/۱۱	۴۶/۳۴	.۰/۰۹	۵/۳۳
۲	-	-	۱۵۶/۴۰ <sup>b</sup>	.۰/۰۲۰	۱۰/۰۳	۴۵/۷۷	.۰/۰۹	۵۸/۱۲
۳	-	-	۱۶۷/۰۰ <sup>a</sup>	.۰/۰۰۰	۹/۷۷	۴۳/۷۷	.۰/۰۷	۵۶/۸۵
SEM	۱/۱۵	-	۱/۱۵	.۰/۰۳۶	.۰/۰۰۳۶	۲/۵۲	.۰/۰۸۹	.۰/۰۹۵
P-Value	.۰/۰۰۷	-	.۰/۰۰۷	.۰/۱۲۵۲	.۰/۰۹	.۰/۰۷	.۰/۰۲۲۴	.۰/۰۲۲۴

در هر سوتون میانگین‌هایی که دارای حروف مشابه نیستند، دارای اختلاف معنی‌دار می‌باشند ( $p < 0.05$ ). SEM: خطای استاندارد میانگین‌ها.

معنی‌داری بر گواراش پذیری مواد الی و انرژی قابل متابولیسم کاه گدم، پوسته تخم آفتابگردان، هسته خرما و پوسته بادام زمینی نداشت که این می‌تواند به خاطر سطوح کم پرتوتابی باشد که قدرت کافی برای شکستن مواد لیگنوسولوزی را نداشته است. بنابراین، احتمالاً افزایش در حجم و نرخ گاز تولیدی هسته خرما عمل آوری شده با پرتوتابی با الکترون (۱۰۰ و ۱۲۵ کیلوگری) در آزمایش حاضر را می‌توان ناشی از کاهش دیواره سلولی، افزایش قابلیت هضم و غیرفعال شدن ترکیبات فنولی و دسترسی بیشتر جمعیت میکروبی شکمبه به مواد مغذی و نیز کاهش آثار منفی تانن‌های متراکم بر جمعیت میکروبی دانست (۸).

پرتووده‌ی با لیگنین‌زدایی، به دلیل فرباپاشی و دیپلیمریزه کردن ساختارهای بلوری سلولز (۶،۲۳،۲۶) به عنوان روشهای برای بهبود ارزش تغذیه‌ای خوراک شناخته شده است. پرتوتابی با تولید یون‌ها و رادیکال‌های آزاد سبب دیپلیمریزه شدن ترکیبات پیچیده بهویژه جداسازی پیوندهای بین سلولز و سایر ترکیبات دیواره سلولی می‌شود (۱۶). پرتووده‌ی کاه پوسته پسته (۸) با اشعه گاما (دزهای صفر تا ۱۵۰ کیلوگری)، فراسنجه‌های تولید گاز را افزایش داد و بیشترین حجم گاز تولیدی، قابلیت هضم ماده الی و انرژی قابل متابولیسم در بالاترین در مشاهده شد. از طرفی، در آزمایشی پرتوتابی با سطوح پایین اشعه گاما (۲۰ تا ۶۰ کیلوگری) هیچ تأثیر

جدول ۴- اثر متقابل عمل آوری با پرتو الکترونی و پراکسید هیدروژن قلیایی بر فراسنجه‌های هضم و تخمیر هسته خرما با روش تولید گاز  
Table 4. The interaction effect of beam electron and alkaline hydrogen peroxide treatment on digestion and fermentation parameters of date kernel by *in vitro* gas production technique

تیمار	پرتو الکترونی	پراکسید هیدروژن	پتانسیل تولید گاز (میلی لیتر)	نرخ تولید گاز (میلی لیتر)	Pf (میلی گرم بر میلی لیتر)	تولید توده میکروبی (میلی گرم)	بازده تولید توده میکروبی	ماده الی واقعه تجزیه شده (میلی گرم)
۱	-	-	۱۲۵/۱۶ <sup>a</sup>	.۰/۰۱ <sup>a</sup>	۹/۹۳ <sup>cde</sup>	۴۰/۶۷ <sup>b</sup>	۷۷ <sup>bc</sup>	۵۲/۱۲ <sup>bc</sup>
۲	-	-	۱۳۳/۲۲ <sup>et</sup>	.۰/۰۲ <sup>c</sup>	۱۰/۱۳ <sup>cde</sup>	۴۳/۰۶ <sup>bc</sup>	۷۸ <sup>bc</sup>	۵۵/۲۰ <sup>c</sup>
۳	-	-	۱۸۰/۰۰ <sup>a</sup>	.۰/۰۳	۱/۰۴ <sup>ca</sup>	۴۲/۳۳ <sup>bc</sup>	۷۸ <sup>d</sup>	۵۳/۶۰ <sup>t</sup>
۴	۲۵	-	۱۳۷/۸۸ <sup>et</sup>	.۰/۰۲ <sup>c</sup>	۱/۰۸ <sup>bcd</sup>	۴۳/۵۲ <sup>bc</sup>	۸ <sup>a</sup>	۵۴/۴۰ <sup>t</sup>
۵	۲۵	-	۱۱۶/۲۱ <sup>et</sup>	.۰/۰۲ <sup>c</sup>	۹/۷۸ <sup>cde</sup>	۴۲/۲۲ <sup>bc</sup>	۷۷ <sup>bc</sup>	۵۶/۱۶ <sup>e</sup>
۶	۲۵	-	۱۱۵/۶۲ <sup>et</sup>	.۰/۰۲ <sup>c</sup>	۹/۱۶ <sup>e</sup>	۴۳/۹۵ <sup>bc</sup>	۷۷ <sup>c</sup>	۵۷/۸۴ <sup>e</sup>
۷	۵۰	-	۱۳۶/۵۸ <sup>et</sup>	.۰/۰۲ <sup>c</sup>	۱/۰۷ <sup>bcd</sup>	۴۳/۰۱ <sup>bc</sup>	۷۷ <sup>b</sup>	۵۴/۴۵ <sup>t</sup>
۸	۵۰	-	۱۳۳/۱۰ <sup>et</sup>	.۰/۰۲ <sup>c</sup>	۹/۶۳ <sup>de</sup>	۴۳/۶۱ <sup>bc</sup>	۷۷ <sup>bc</sup>	۵۶/۶۳ <sup>e</sup>
۹	۵۰	-	۱۳۵/۴۷ <sup>et</sup>	.۰/۰۲ <sup>c</sup>	۹/۹۳ <sup>de</sup>	۴۲/۱۱ <sup>bc</sup>	۷۷ <sup>bc</sup>	۵۴/۷۲ <sup>t</sup>
۱۰	۷۵	-	۱۳۰/۱۴ <sup>et</sup>	.۰/۰۲ <sup>c</sup>	۱۱/۰۳ <sup>bc</sup>	۴۲/۴۴ <sup>bc</sup>	۷۷ <sup>bc</sup>	۵۴/۴۴ <sup>t</sup>
۱۱	۷۵	-	۱۴۲/۲۸ <sup>e</sup>	.۰/۰۲ <sup>c</sup>	۱/۰۳ <sup>cd</sup>	۴۳/۰۸ <sup>bc</sup>	۷۷ <sup>bc</sup>	۵۶/۱۵ <sup>e</sup>
۱۲	۷۵	-	۱۴۲/۵۴ <sup>e</sup>	.۰/۰۲ <sup>c</sup>	۹/۴۵ <sup>cde</sup>	۴۱/۰۷ <sup>bc</sup>	۷۷ <sup>c</sup>	۵۴/۹۵ <sup>t</sup>
۱۳	۱۰۰	-	۱۲۱/۳۱ <sup>a</sup>	.۰/۰۴ <sup>a</sup>	۱۲/۰۸ <sup>a</sup>	۵۵/۰۸ <sup>a</sup>	۸۱ <sup>ab</sup>	۶۸/۰۰ <sup>a</sup>
۱۴	۱۰۰	-	۱۲۱/۳۱ <sup>a</sup>	.۰/۰۴ <sup>b</sup>	۱۱/۰۳ <sup>ab</sup>	۵۱/۹۵ <sup>a</sup>	۷۸ <sup>a</sup>	۶۲/۲۵ <sup>c</sup>
۱۵	۱۰۰	-	۱۹۳/۲۹ <sup>bc</sup>	.۰/۰۳	۱/۰۸ <sup>cde</sup>	۴۸/۶۷ <sup>ab</sup>	۷۸ <sup>bc</sup>	۶۲/۴۰ <sup>c</sup>
۱۶	۱۲۵	-	۱۹۸/۸۰ <sup>bc</sup>	.۰/۰۳ <sup>b</sup>	۱/۱۷ <sup>ab</sup>	۵۳/۰۶ <sup>ab</sup>	۸۱ <sup>ab</sup>	۶۵/۷۶ <sup>b</sup>
۱۷	۱۲۵	-	۱۸۳/۴۷ <sup>cd</sup>	.۰/۰۳	۱/۰۸ <sup>bc</sup>	۴۸/۹۶ <sup>ab</sup>	۸۱ <sup>a</sup>	۶۱/۰۲ <sup>d</sup>
۱۸	۱۲۵	-	۱۸۴/۱۸ <sup>cd</sup>	.۰/۰۳	۰/۰۴ <sup>c</sup>	۴۷/۷۸ <sup>bc</sup>	۷۷ <sup>c</sup>	۵۷/۶۰ <sup>e</sup>
SEM	۸/۰۶	-	۸/۰۶	.۰/۰۰۲۵	.۰/۰۰۳۶	۰/۰۳۹	۰/۰۵۹	۰/۰۷۸
P value	</۰۰۰۱	-	</۰۰۰۱	.۰/۰۰۲۲	.۰/۰۰۰۱	</۰۰۰۱	</۰۰۰۱	</۰۰۰۱

در هر سوتون میانگین‌هایی که دارای حروف مشابه نیستند، دارای اختلاف معنی‌دار می‌باشند ( $p < 0.05$ ). SEM: خطای استاندارد میانگین‌ها.

عمل آوری پودر هسته خرمای پرتو شده با الکترون با پراکسید هیدروژن قلیایی (اثر متقابل) در مقایسه با شاهد، فقط در تیمارهای ۱۰۰ و ۱۲۵ کیلوگری فاقد پراکسید هیدروژن قلیایی، منجر به افزایش معنی‌دار قابلیت هضم ماده خشک شد. بقیه تیمارها تنها از نظر عددی با تیمار شاهد تفاوت داشتند. درصد قابلیت هضم NDF و ADF پودر هسته خرمای در تیمارهای عمل آوری شده با ۷۵، ۱۰۰ و ۱۲۵ کیلوگری به همراه درصدهای مختلف پراکسید هیدروژن قلیایی در مقایسه با تیمار شاهد معنی‌دار بود. بیشترین قابلیت هضم مربوط به تیمار ۱۰۰ کیلوگری + ۲ درصد پراکسید هیدروژن قلیایی بود ( $p<0.05$ )؛ تفاوت این تیمار با ذرهای ۱۰۰ کیلوگری + صفر و دو درصد پراکسید هیدروژن قلیایی معنی‌دار نبود. به عبارت دیگر برای هر کدام از ذرهای پرتودهی، عمل آوری با درصدهای مختلف پراکسید هیدروژن قلیایی تفاوتی در قابلیت هضم مواد مغذی ایجاد نکرد.

اثر اصلی عمل آوری پودر هسته خرمای پرتو الکترون بر قابلیت هضم مواد مغذی معنی‌دار شد ( $p<0.05$ ). در مقایسه با تیمار شاهد، پرتودهی پودر هسته خرمای با ذرهای ۷۵ و ۱۲۵ کیلوگری منجر به افزایش معنی‌دار قابلیت هضم ماده خشک NDF و ADF شد ( $p<0.05$ ). اما اثر ذرهای ۲۵ و ۵۰ کیلوگری بر قابلیت هضم مواد مغذی معنی‌دار نشد. بیشترین درصد قابلیت هضم ماده خشک NDF و ADF مربوط به ذرهای ۱۰۰ کیلوگری بود ( $p<0.05$ ). مشابه با نتایج آزمایش تولید گاز، اثر اصلی و متقابل (به ترتیب جدول ۵ و ۶) عمل آوری با پرتو الکترونی و پراکسید هیدروژن قلیایی بر قابلیت هضم مواد مغذی پودر هسته خرمای معنی‌دار شد ( $p<0.05$ ). عمل آوری هسته خرمای با پراکسید هیدروژن NDF قلیایی باعث افزایش معنی‌دار قابلیت هضم ماده خشک، ADF نداشت و پودر هسته خرمای عمل آوری شده با ۲ درصد پراکسید هیدروژن قلیایی بیشترین قابلیت هضم را داشت.

جدول ۵- اثرات اصلی عمل آوری با پرتو الکترونی و پراکسید هیدروژن قلیایی بر قابلیت هضم آزمایشگاهی مواد مغذی هسته خرمای (درصد)  
Table 5. The main effect of beam electron and low steam treatment on nutrients digestion of date kernel (%)

هضم پذیری						تیمار
ADF	NDF	DM	پراکسید هیدروژن (درصد)	پرتو الکترونی (کیلوگری)		
۳۳/۸۰ <sup>a</sup>	۳۶/۹۹ <sup>c</sup>	۵۵/۲۵ <sup>c</sup>	-	.	۱	
۳۲/۷۵ <sup>c</sup>	۳۶/۲۲ <sup>c</sup>	۵۵/۴۰ <sup>c</sup>	-	۲۵	۲	
۳۲/۳۶ <sup>c</sup>	۳۶/۱۷ <sup>c</sup>	۵۵/۸۵ <sup>c</sup>	-	۵۰	۳	
۳۵/۲۳ <sup>b</sup>	۳۹/۵۵ <sup>b</sup>	۵۷/۹۵ <sup>b</sup>	-	۷۵	۴	
۳۹/۶۳ <sup>a</sup>	۴۶/۳۵ <sup>a</sup>	۶۲/۸۸ <sup>a</sup>	-	۱۰۰	۵	
۳۶/۹۸ <sup>b</sup>	۴۴/۴۵ <sup>a</sup>	۵۸/۱۳ <sup>b</sup>	-	۱۲۵	۶	
۱/۰۹	۱/۰۹۴	۰/۸۰۷			SEM	
۰/۰۱۸	<۰/۰۰۱	<۰/۰۰۱			p-value	
۳۴/۸۲ <sup>a</sup>	۳۷/۰۳ <sup>b</sup>	۵۶/۹۷ <sup>b</sup>	.	-	۱	
۳۴/۴۷ <sup>a</sup>	۳۷/۱۱ <sup>a</sup>	۵۷/۱۸ <sup>a</sup>	۱	-	۲	
۳۶/۰۵ <sup>b</sup>	۴۱/۲۵ <sup>a</sup>	۵۸/۶۶ <sup>a</sup>	۲	-	۳	
۰/۰۵۳	۰/۸۴۳	۰/۸۳۲			SEM	
۰/۰۰۴	۰/۳۴۲	۰/۰۰۴۸			p-value	

DM: ماده خشک، NDF: الیاف نامحلول در شوینده خشی و ADF: الیاف نامحلول در شوینده اسیدی.

در هر ستون یانگین‌هایی که دارای حروف مشابه نیستند، دارای اختلاف معنی‌دار می‌باشند ( $P<0.05$ ). SEM: خطای استاندارد میانگین‌ها.

۱۰۰۰ کیلوگری، طول زنجیره سلولز را به اندازه‌ای کوتاه می‌کند که باعث افزایش تجزیه میکروبی می‌شود (۶،۷،۲۳،۳۶). پرتوی الکترونی با ذرهای ۵۰ تا ۱۵۰ کیلوگری باعث افزایش معنی‌دار قابلیت هضم ماده خشک در شرایط آزمایشگاهی شد که با افزایش پتانسیل تولید گاز همبستگی مثبتی داشت (۱). عمل آوری باگاس نیشکر با ذرهای مختلف نامحلول در شوینده‌های خشی و اسیدی را به طور خطي افزایش داد (۲۵).

افزایش گوارش پذیری ماده خشک در شرایط درون آزمایشگاهی بقایای چوبی در اثر پرتوتابی الکترونی یا عمل آوری با پراکسید هیدروژن قلیایی را به لیگنین‌زدایی و تبدیل بخش‌های سلولزی و همی‌سلولزی به قدر ارتباط داده‌اند (۶،۲۳،۲۶). کاهش ADF و NDF و لیگنین و افزایش گوارش پذیری ماده خشک کاه برج ن در اثر پرتوتابی الکترونی گزارش شده است (۷). پرتوتابی سلولز با بیم الکترونی منجر به تغییراتی در ساختمان آن می‌شوند، این بهبود ممکن است ناشی از چندین عامل از جمله شکستن پیوند (بنا ۱ به ۴) گلیکوزیدی شود (۶). پرتوتابی یونی در ذرهای پایین‌تر از

جدول ۶- اثرات متقابل عمل آوری با پرتو الکترونی و پراکسید هیدروژن قلیایی بر قابلیت هضم آزمایشگاهی مواد مغذی هسته خرما (درصد)  
Table 6. The interaction effect of beam electron and low steam treatment on nutrients digestion of date kernel (%)

تیمار	پرتو الکترونی (کیلوگرم)	پراکسید هیدروژن (درصد)	DM	NDF	ADF	هضم پذیری
۱	.	.	۵۱/۷۴ <sup>bcd</sup>	۳۴/۰۸ <sup>a</sup>	۳۱/۰۱ <sup>t</sup>	۳۲/۰۱ <sup>et</sup>
۲	.	۱	۵۵/۷۱ <sup>bcd</sup>	۳۶/۴۸ <sup>et</sup>	۳۲/۰۱ <sup>et</sup>	۳۷/۰۲ <sup>bc</sup>
۳	.	۲	۵۸/۲۸ <sup>bcd</sup>	۴۰/۴۱ <sup>bc</sup>	۳۷/۰۲ <sup>et</sup>	۳۳/۰۲ <sup>et</sup>
۴	۲۵	.	۵۵/۶ <sup>bcd</sup>	۳۵/۰۷ <sup>et</sup>	۳۲/۰۳ <sup>et</sup>	۳۲/۰۳ <sup>et</sup>
۵	۲۵	۱	۵۷/۱۸ <sup>d</sup>	۳۰/۰۸ <sup>et</sup>	۳۲/۰۶ <sup>et</sup>	۳۲/۰۶ <sup>et</sup>
۶	۲۵	۲	۵۵/۱۸ <sup>bcd</sup>	۳۷/۰۳ <sup>de</sup>	۳۳/۰۱ <sup>et</sup>	۳۳/۰۱ <sup>et</sup>
۷	۵۰	.	۵۵/۹۹ <sup>bcd</sup>	۳۶/۱۵ <sup>et</sup>	۳۱/۰۹ <sup>et</sup>	۳۱/۰۹ <sup>et</sup>
۸	۵۰	۱	۵۵/۱۹ <sup>bcd</sup>	۳۶/۰۸ <sup>e</sup>	۳۲/۰۸ <sup>et</sup>	۳۲/۰۸ <sup>et</sup>
۹	۵۰	۲	۵۶/۲۵ <sup>bcd</sup>	۳۷/۰۴ <sup>de</sup>	۳۳/۰۷ <sup>c</sup>	۳۳/۰۷ <sup>c</sup>
۱۰	۷۵	.	۵۷/۳۸ <sup>aca</sup>	۳۹/۰۷ <sup>ca</sup>	۳۴/۰۷ <sup>ac</sup>	۳۴/۰۷ <sup>ac</sup>
۱۱	۷۵	۱	۵۷/۵۰ <sup>aca</sup>	۳۸/۰۶ <sup>ca</sup>	۳۷/۰۶ <sup>b</sup>	۳۷/۰۶ <sup>b</sup>
۱۲	۷۵	۲	۵۸/۱۹ <sup>dc</sup>	۴۰/۰۶ <sup>dc</sup>	۴۰/۰۸ <sup>a</sup>	۴۰/۰۸ <sup>a</sup>
۱۳	۱۰۰	.	۶۲/۲۳ <sup>ad</sup>	۴۶/۰۲ <sup>a</sup>	۳۸/۰۷ <sup>ab</sup>	۳۸/۰۷ <sup>ab</sup>
۱۴	۱۰۰	۱	۶۲/۴۶ <sup>ab</sup>	۴۵/۰۳ <sup>a</sup>	۳۹/۰۷ <sup>ab</sup>	۳۹/۰۷ <sup>ab</sup>
۱۵	۱۰۰	۲	۶۱/۱۹ <sup>a</sup>	۴۷/۰۴ <sup>a</sup>	۳۷/۰۴ <sup>bc</sup>	۳۷/۰۴ <sup>bc</sup>
۱۶	۱۲۵	.	۵۸/۰۵ <sup>dc</sup>	۴۲/۰۸ <sup>b</sup>	۳۶/۰۵ <sup>bcd</sup>	۳۶/۰۵ <sup>bcd</sup>
۱۷	۱۲۵	۱	۵۷/۲۵ <sup>bcd</sup>	۴۵/۰۴ <sup>a</sup>	۳۶/۰۱ <sup>bc</sup>	۳۶/۰۱ <sup>bc</sup>
۱۸	۱۲۵	۲	۵۸/۰۳ <sup>c</sup>	۴۵/۰۳ <sup>a</sup>	۱/۰۲	۱/۰۲
SEM				۱/۰۹	۱/۰۸	
P value				</...01	</...01	

DM: ماده خشک، NDF: الیاف نامحلول در شوینده خشی و ADF: الیاف نامحلول در شوینده اسیدی.

در هر ستون میانگین‌هایی که دارای حروف مشابه نیستند، دارای اختلاف معنی‌دار می‌باشند ( $P < 0.05$ ). SEM: خطای استاندارد میانگین‌ها.

استفاده از پراکسید هیدروژن بعد از پرتوودهی نتوانسته است تأثیر قابل ملاحظه‌ای ایجاد کند. بنابراین پیشنهاد می‌شود در آزمایشی دیگر با تعییر ترتیب عمل آوری، بهبود فراسنجه‌های هضمی مورد مطالعه و آزمایش قرار گیرد. بهاین صورت که پودر هسته خرما پس از عمل آوری با پراکسید هیدروژن قلیایی پرتوودهی شود.

### تشکر و قدردانی

از مسوولین محترم دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی خوزستان برای فراهم‌آوردن زمینه انجام پژوهش قدردانی می‌شود.

در مجموع، عمل آوری هسته خرما با پرتو الکترون به تنها بیانی باعث بهبود ارزش تغذیه‌ای پودر هسته خرما شد، اما هنگام عمل آوری پودر هسته خرمای پرتووده شده با پراکسید هیدروژن (اثر متقابل) اثر افزایشی حاصل شد که قابل توجه نبود. طبق نتایج به دست آمده، بهترین دز برای بهبود ارزش تغذیه‌ای پودر هسته خرما ۱۰۰ کیلوگرمی با بدون پراکسید هیدروژن ۲ درصد بود. در آزمایش حاضر ابتدا هسته‌های خرما پرتوودهی و سپس با پراکسید هیدروژن عمل آوری شده بودند؛ از این‌رو، نتایج نشان داد که عمل آوری پودر هسته خرمای پرتو الکترونی به تنها بیانی بخش زیادی از امکان موجود برای بهبود ارزش تغذیه‌ای پودر هسته خرما را فراهم کرد و لذا

### منابع

- Adesogan, A.T., K.G. Arriola, Y. Jiang, A. Oyebade, E.M. Paula, A.A. Pech-Cervantes, J.J. Romero, L.F. Ferrareto and D. Vyas. 2019. Symposium review: Technologies for improving fiber utilization. Journal of Dairy Science, 102: 5726-5755.
- Al-Masri, M.R. 2005. Nutritive value of some agricultural waste, as affected by relatively low gamma irradiation levels and chemical treatment. Journal of Bioresearch Technology, 96: 1737-1741.
- AOAC. 2005. Official methods of analysis (18th ed.). Washington, DC: Association of Official Analytical Chemists.
- Asadnejad, B., R. Pirmohammadi and H. Khalilvandi-Behroozgar. 2018. Effects of electron irradiation on nutritional value of red grape pomace using *in vitro* and *in situ* nylon bags techniques. Journal of Ruminant research, 6(1): 31-48 (In Persian).
- Babayi, M., F. Ghanbari, A.M. Gharehbash and J. Bayat Kouhsar. 2016. Effects of processing with electron beam, hydrogen peroxide and hydrobromic acid on the nutritional value of vetch wastes. Iranian Journal of Animal Science Research, 8(3): 441-454 (In Persian).
- Bak, J.S. 2014. Electron beam irradiation enhances the digestibility and fermentation yield of water-soaked lignocellulosic biomass. Biotechnology Reports, 4: 30-33.
- Bak, J.S., J.K. Ko, Y.H. Han, B.C. Lee, I.G. Choi and K.H. Kim. 2009. Improved enzymatic hydrolysis yield of rice straw using electron beam irradiation pretreatment. Bioresource Technology, 100: 1285-1290.
- Behgar, M., S. Ghasemi, A.A. Naserian, A. Borzoei and H. Fatollahi. 2011. Gamma radiation effects on phenolics antioxidants activity and *in vitro* digestion of pistachio (*Pistachio vera*) hull. Radiation Physics and Chemistry, 80(9): 963-967.
- Blummel, M., H. Steinggab and K. Becker. 1997. The relationship between *in vitro* gas production, *in vitro* microbial biomass yield and <sup>15</sup>N incorporation and its implications for prediction of voluntary feed intake of roughages. British Journal of Nutrition, 77: 911-921.

10. Chaji, M., A.A. Naserian, R. Valizadeh, T. Mohammadabadi and Kh Mirzadeh. 2010. Potential use of high-temperature and low temperature steam treatment, sodium hydroxide and an enzyme mixture for improving the nutritional value of sugarcane pith. South African Journal of Animal Sciences, 40: 22-31.
11. Chaji, M., T. Mohammadabadi and A. Aghaei. 2011. Fermenting cell walls of processed sugarcane pith by ruminal bacteria, protozoa and fungi. International Journal of Agriculture & Biology, 13: 283-286.
12. Chaudhry, A.S. 2000. Rumen degradation *in sacco* in sheep of wheat straw treated with calcium oxide, sodium hydroxide and sodium hydroxide plus hydrogen peroxide. Animal Feed Science and Technology, 83: 313-323.
13. Devshony, S., E. Eteshola and A. Shani. 1992. Characterisation and some potential application of dates palm seeds and oil. Journal of The American Oil Chemists Society, 69: 595-597.
14. Ghiasvand, M., K. Rezayazdi and M. Dehghan Banadaki. 2012. The effects of different processing methods on chemical composition and ruminal degradability of canola stra, 22: 93-104 (In Persian).
15. Ibrahim, M.N.M., G.R. Pearce. 2003. Effects of gamma irradiation on the composition and *in vitro* digestibility of crop by-products. Journal of Agricultural Wast, 24: 253-259.
16. Karp, S.G., A.L. Adenise Lorenci Woiciechowski, V.T. Soccol and C.R. Soccol. 2013. Pretreatment strategies for delignification of sugarcane bagasse: A Review. Brazilian Archives of Biology and Technology, 56: 679-689.
17. Lewis, S.M., L. Montgomery, K.A. Garleb, L.L. Berger and G.C.JR. Fahey. 1988. Effects of alkaline hydrogen peroxide treatment on *in vitro* degradation of cellulosic substrates by mixed ruminal microorganisms and *bacteroides succinogenes* S85. Applied and Environmental Microbiology, 54: 1163-1169.
18. Maccarana, L., M. Mirko Cattani, F. Tagliapietra, L. Bailoni and S. Schiavon. 2016. Influence of main dietary chemical constituents on the *in vitro* gas and methane production in diets for dairy cows. Journal of Animal Science and Biotechnology, 7: 54,1-8.
19. Melaku, S., K.J. Peters and A. Tegegne. 2003. *In vitro* and *in situ* evaluation of selected multipurpose trees, wheat bran and Lablab purpureus as potential feed supplements of tef (Eragrostis tef) straw. Animal Feed Science Technology, 108: 159-179.
20. Menke, K.H. and H. Steingass. 1988. Estimation of the energetic feed value obtained from chemical analysis and *in vitro* gas production using rumen fluid. Journal Animal Research and Development, 28: 7-55.
21. Mishra, O.H., A. Chaturvedi, R. Khali, A. Prasad, A.K. Santra, S. Misra and R.C. Parthasarathy. 2000. Effect of sodium hydroxide and alkaline hydrogen peroxide treatment on physical and chemical characteristics and IVOMD of mustard straw. Animal Feed Science and Technology, 84: 257-264.
22. Muzamal, M., K. Jedvert, H. Theliander and A. Rasmuson. 2015. Structural changes in spruce wood during different steps of steam explosion pretreatment. Holzforschung, 69: 61-66.
23. Nursel, P. 2004. Radiation crosslinking of biodegradable hydroxypropylmethylcellulose. Carbohydrate Polymers, 55: 139-147.
24. Orskov, E.R. and I. McDonald. 1979. The estimation of protein degradability in the rumen from incubation measurements weighted according to rate of passage. Journal Food Engineering, 80: 1-10.
25. Shahbazi, H.R., A.A. Sadeghi, H. Fazaeli, G. Raisali, M. Chamani and P. Shawrang. 2008. Effects of electron beam irradiation on ruminal NDF and ADF degradation characteristics of barley straw. Journal of Animal and Veterinary Advances, 7: 464-468.
26. Shawrang, P. 2008. Effects of electron beam irradiation on dry matter degradation of wheat straw in the rumen. Pakistan Journal of Biological Science, 11: 676-679.
27. Sun, R.C., J. Tomkinson, Y.X. Wang and B. Xiao. 2000. Physico-chemical and structural characterization of hemicellulose from wheat straw by alkaline peroxide extraction. Polymer, 41: 47-57.
28. Tabatabaie, N., M.H. Fathi Nasri, H. Farhangfar and A. Riasi. 2013. Nutritional value determination of beam irradiated barley straw. Journal of livestock research, 1: 53-62 (In Persian).
29. Tabatabaie, N., M.H. Fathi Nasri, H. Farhangfar and A. Riasi. 2014. Nutritional value determination of beam irradiated barley straw. Journal of livestock research, 2: 19-28 (In Persian).
30. Tabatabaie, N., M.H. Fathi Nasri, H. Farhangfar and A. Riasi. 2016. Nutritional value determination of beam irradiated barley straw. Journal of livestock research, 4: 9-17 (In Persian).
31. Tahan, G., M.H. Fathi nasri, A. Reyasi, M. Behgar and H. Farhangfar. 2012. Effect of electron beam irradiation on degradability coefficients and ruminalpostruminal digestibility of dry matter and crude protein of some plant protein sources. Iranian Journal of Animal Science Research, 3(4): 422-434 (In Persian).
32. Taghinejad, M., P. Shawrang, A. Rezapour, A. Sadeghi and E. Ebrahimi. 2009. Changes in anti-nutritional factors, ruminal degradability and *in vitro* protein digestibility of gamma irradiated Canola meal. Journal of Animal and Veterinary Advances, 8: 1298-1304.
33. Tilley, J.M.A. and R.A. Terry. 1963. A two stage technique for the digestion of forage crops. Journal of the British Grassland Society, 18: 104-111.
34. Van Soest, P.J., J.B. Robertson, and B.A. Lewis. 1991. Methods for dietary fiber, neutral detergent fiber, and non starch polysaccharides in relation to animal nutrition. Journal of Dairy Science, 74: 3583-3597.

## Effects of Treatment by Beam Electron and Alkaline Hydrogen Peroxide on the Nutritional Value of Date Kernel Powder in Ruminants

Morteza Chaji<sup>1</sup> and Hassan Khenifer<sup>2</sup>

1- Professor, Department of Animal Science, Agricultural Sciences and Natural Resources University of Khuzestan, Mollasani, Ahvaz, Iran (Corresponding author: chaji@asrukh.ac.ir)

2- Graduated M.Sc. Student, of Animal Nutrition, Department of Animal Science, Agricultural Sciences and Natural Resources University of Khuzestan, Mollasani, Ahvaz, Iran

Received: 21 January, 2020 Accepted: 13 February, 2021

### Abstract

The aim of the present experiment was to use the electron beam (beam) and alkaline hydrogen peroxide (AHP) to improve the nutritional value of date kernel powder for ruminant livestock. The date kernel powders were irradiated with the beam at doses of 0, 25, 50, 75, 100, and 125 KGy. The irradiated date kernels were then treated with 1% and 2% AHP as a 3×6 factorial experiment. Digestion and fermentation parameters of date kernel powder were measured using two-step digestion techniques and gas production methods. In comparison to the control, beam electron resulted in a decrease in NDF and ADF percentages, a significant increase in the potential of gas production, partitioning factor, truly degradable organic matter, microbial biomass production and digestibility of dry matter, NDF and ADF of date kernel ( $P<0.05$ ) and the 100 KGy had the best results ( $P<0.05$ ). The AHP decreased the percentage of dry matter, organic matter, and increased potential of gas production, digestibility of dry matter, NDF, and ADF of date kernel powder ( $P<0.05$ ). Compared to the control treatment, the irradiated date kernel with AHP (interaction effect) caused to reduce the percentage of nutrients (except ash), increased gas production parameters, and nutrient digestibility. This decrease or increase was significant in some treatments and in some numerical or unchanged. However, for most of the parameters, the highest results were obtained during the treatment of high-dose irradiated date kernel powder (100 KGy or some cases 125 KGy) with different levels of hydrogen peroxide. Generally, the treatment by electron beam alone improved the nutritional value of date kernel powder, but the additive effect of the beam with hydrogen peroxide (interaction effect) was not considerable. Therefore, based on the results of this experiment, the best dose to improve the nutritional value of date kernel powder was 100 KGy with and without 2% hydrogen peroxide.

**Keywords:** Beam electron, Chemical composition, Digestibility, Microbial biomass production, Potential of gas production